

EGW150MD-I

メーカー
ホームページ

製品特徴

- ◇超低騒音
- ◇エコ溶接
- ◇エコ発電
- ◇インバータ発電



150Aクラス
デジタルディスプレイ搭載。高性能溶接機

モデル		EGW150MD-I
メーカー:やまびこ		Shindaiwa
溶接	出力電流	DC140
	使用率(%)	50
	電流調整範囲(A)	DC40~150
	使用溶接棒	2.0~3.2
発電	定格電圧(V)	単相100
	周波数(Hz)	50/60
	定格出力(kVA)	3.0
	力率	1.0
エンジン	名称	ロビンEX27DS
	定格出力(kW(PS)/min-1)	5.1(7.0)/3600
燃料タンク(L)		15
連続運転時間	溶接(H)	6.7
	発電(h)	5.1
騒音値(dB(A)/7m)		62.5(LWA88dB)
外形寸法(mm)		689×498×625
発電機搭載総質量(Kg)		75



製品特徴

- ◇超低騒音
- ◇エコ溶接
- ◇エコ発電
- ◇インバータ発電



180Aクラス
デジタルディスプレイ搭載。高性能溶接機

モデル		EGW180MC-I
メーカー: やまびこ		Shindaiwa
溶接	出力電流	DC170
	使用率(%)	50
	電流調整範囲(A)	DC45~182
	使用溶接棒	2.0~4.0
発電	定格電圧(V)	単相100
	周波数(Hz)	50/60
	定格出力(kVA)	3.0
	力率	1.0
エンジン	名称	ロビン空冷4サイクル
	定格出力(kW(PS)/min-1)	5.9(8.0)/3600
燃料タンク(L)		15
連続運転時間	溶接(H)	6.7
	発電(h)	5.1
騒音値(dB(A)/7m)		62.5(LWA88dB)
外形寸法(mm)		746×494×682
発電機搭載総質量(Kg)		99

DGW400DM

メーカー
ホームページ

製品特徴

- ◇超低騒音
- ◇エコ溶接
- ◇エコ発電
- ◇2次排ガス規定適合
- ◇最大電流190/210
2人同時溶接（φ2.0～4.0溶接棒）



400Aクラス
高性能溶接機。2人同時溶接。

モデル		DGW400DM		
メーカー: やまびこ		Shindaiwa		
直流溶接電源	出力切替	定格出力電流(A)	370/390	
		定格負荷電圧(V)	34.8/35.6	
		定格使用率(%)	60	
		定格回転速度(min-1[rpm])	3000/3600	
		無負荷電圧(V)	MAX85	
	エコ	電流調整範囲(A)	40~240	
		使用溶接棒(mm)	2.0~5.0	
		1人用	電流調整範囲(50/60Hz)(A)	90~380/110~400
			使用溶接棒(mm)	2.6~8.0
		2人用	電流調整範囲(50/60Hz)(A)	50~190/55~210
	使用溶接棒(mm)	2.0~4.0		
交流電源	相数		三相(4線式), 単相	
	定格電圧(V)		三相200, 単相200, 単相100	
	周波数(Hz)		50/60	
	定格出力	三相200V(kVA)	15	
		単相200V(kVA)	12(各出力端子合計)	
		単相100V(kVA)	3	
	定格回転速度(min-1[rpm])		3000/3600	
力率		三相0.8, 単相1.0		
定格		連続		
エンジン	名称		クボタD1005	
	排気量(L)		1.001	
	定格出力(kW(PS)/min-1)		16.5(22.5)/3000 19.1(26)/3600	
燃料タンク(L)		37		
連続運転時間	溶接(h)	9.5/8.0		
	発電(h)	8.0/7.0		
騒音値(dB(A)/7m)		62/65(エコ溶接58)		
外形寸法(mm)		1519×700×760		
乾燥質量(kg)		433		
整備質量(kg)		476		

DGW310MC

メーカー
ホームページ

製品特徴

- ◇超低騒音
- ◇エコ溶接
- ◇エコ発電
- ◇2次排ガス規定適合
- ◇溶接使用率100%



310Aクラス
デジタル&LED表示の前面集中操作パネル。

モデル		DGW310MC	
メーカー: やまびこ		Shindaiwa	
直 流 溶 接 電 源	出力 切 替	定格出力電流(A)	260/280
		定格負荷電圧(V)	30.4/31.2
		定格使用率(%)	100
		定格回転速度(min-1[rpm])	3000/3600
		無負荷電圧(V)	MAX85
	エコ	電流調整範囲(A)	30~160
		使用溶接棒(mm)	2.0~4.0
		高速	電流調整範囲(50/60Hz)(A)
使用溶接棒(mm)	2.0~6.0		
交 流 電 源	相数		三相(4線式),単相
	定格電圧(V)		三相200,単相200,単相100
	周波数(Hz)		50/60
	定 格 出 力	三相200V(kVA)	9.9
		単相200V(kVA)	8(各出力端子合計)
		単相100V(kVA)	6(コンセント1.5kVA×2と出力端子1組の合計)
	定格回転速度		3000/3600
	力率		三相0.8,単相1.0
定格		連続	
エ ン ジ ン	名称		クボタD722
	排気量		0.719
	定格出力(kW(PS)/min-1)		11.7(15.9)/3000 14.0(19.0)/3600
燃料タンク(L)		37	
転 連 続 時 間 運	溶接(h)		9.5/8.0
	発電(h)		8.0/7.0
騒音値(dB(A)/7m)		63/65(エコ溶接58)	
外形寸法(mm)		1410×566×760	
乾燥質量(kg)		333	
整備質量(kg)		377	

DG T 270M

メーカー
ホームページ

製品特徴

- ◇超低騒音
- ◇エコ溶接
- ◇エコ発電
- ◇2次排ガス規定適合

270Aクラス
デジタル制御で高品質溶接を実現。

連続運転時間	TIG溶接 定格時		使用率 50%	15.3 時間
	手棒溶接 定格時		使用率 40%	14.2 時間
	エコ	TIG溶接	連続 使用	18.5 時間
		発電 (50/60Hz)	連続 使用	16.9 時間

モデル		DGT270M		
メーカー:やまびこ		Shindaiwa		
TIG溶接	出力性能	定格電流(A)	250	
		定格電圧(V)	19.0	
		定格使用率(%)	50	
		電流調整範囲(A)	4~270	
	付加機能	パルス制御	電流調整範囲(A)	4~270
			周波数調整範囲(Hz)	0.8~500
		クレータ制御	制御切替	「有」・「なし」・「反復」 切替
			初期電流調整範囲(A)	4~270
			クレータ 電流調整範囲(A)	4~270
			アップスロープ 時間調整範囲(秒)	0~10
	ダウンスロープ 時間調整範囲(秒)	0~10		
	ガスアフターフロー 時間調整範囲(秒)		0~30	
手棒溶接	出力性能	定格電流(A)	250	
		定格電圧(V)	30.0	
		定格使用率(%)	40	
		電流調整範囲(A)	4~250	
		使用溶接棒(%)	2.0~5.0	
交流電源	相数・定格電圧(V)		単相・100	
	定格周波数(Hz)		50/60	
	定格出力(kVA)		3	
	定格電流(A)		30	
	力率		1.0	
エンジン	定格 名称		連続 クボタD722	
	排気量(L)		0.719	
	定格出力(kW(PS)/min-1)		11.7(15.9)/3000 14.0(19.0)/3600	
	燃料タンク(L)		26	
騒音値(dB(A)/7m)		59.6(エコ溶接58)		
外形寸法(mm)		1369×700×978		
乾燥質量(kg)		390		
整備質量(kg)		421		